

Приложение
УТВЕРЖДЕНА
приказом АО «Газпром газораспределение Краснодар»
от «22» апреля 2024 г. № 387

ПРОГРАММА

обучения безопасным методам и приемам выполнения работ повышенной опасности, к которым предъявляются дополнительные требования в соответствии с нормативными правовыми актами, содержащими государственные нормативные требования охраны труда, при выполнении электросварочных и газосварочных работ

Нормативный срок обучения: 8 часов

г. Краснодар

1. Программа обучения безопасным методам и приемам выполнения работ повышенной опасности, к которым предъявляются дополнительные требования в соответствии с нормативными правовыми актами, содержащими государственные нормативные требования охраны труда, при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

1.1. Область применения рабочей программы.

В соответствии с Постановлением Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» обучение безопасным методам и приемам выполнения работ повышенной опасности, к которым предъявляются дополнительные требования в соответствии с нормативными правовыми актами, содержащими государственные нормативные требования охраны труда, при выполнении электросварочных и газосварочных работ в АО «Газпром газораспределение Краснодар» проводится в соответствии с программой обучения, содержащую информацию о темах обучения, практических занятиях, формах обучения, формах проведения проверки знания требований охраны труда, а также о количестве часов, отведенных на изучение каждой темы, выполнение практических занятий и на проверку знания требований охраны труда.

1.2. Цели и задачи подготовки – требования к результатам освоения программы:

Программа обучения имеет своей целью приобретение различными категориями работников необходимых знаний по охране труда и применение их в своей практической деятельности в сфере безопасности и охраны труда в рамках обеспечения профилактических мероприятий направленных на предотвращение случаев производственного травматизма и профессиональной заболеваемости, снижение их последствий.

В программе теоретического обучения рассматриваются вопросы:

- по классификации опасностей, при проведении электросварочных и газосварочных работ;
- безопасные методы и приемы выполнения работ при проведении электросварочных и газосварочных работ;
- применения инструмента и средств индивидуальной защиты при проведении электросварочных и газосварочных работ.

В программе практического обучения рассматриваются вопросы:

- безопасные методы и приемы выполнения электросварочных и газосварочных работ;
- применение инструмента и средств индивидуальной защиты при электросварочных и газосварочных работах.

Область профессиональной деятельности, освоивших программу обучения: обеспечение и применение правил, процедур и критериев, направленных на сохранение жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности.

Объектами профессиональной деятельности, освоивших программу обучения являются: правила, процедуры и критерии, направленные на сохранение жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности.

Лица, освоившие программу обучения, готовятся к следующим видам деятельности: исполнение требований по обеспечению правил, процедур и критерий, направленных на сохранение жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности.

В результате освоения программы обучения различные категории работников должны приобрести определенные знания и умения, необходимые для качественного совершенствования профессиональных компетенций.

Категории работников, освоивших программу, должны: **знать:**

- требования норм, правил, стандартов, регламентов по охране труда и безопасности работ;
- меры защиты от воздействия вредных и/или опасных производственных факторов;
- зоны повышенной опасности, машины, механизмы, приборы;
- безопасные методы и приемы выполнения работ с повышенной опасностью;
- мероприятия, обеспечивающие безопасность работ;
- основные требования производственной санитарии и личной гигиены;
- организацию и содержание рабочих мест;
- основные опасные и вредные производственные факторы, характерные для работ с повышенной опасностью.

Категории работников, освоивших программу, должны **уметь:**

- применять нормативные правовые акты и нормативно-техническую документацию в части содержащих в них требований, правил, процедур, регламентов, рекомендаций для адаптации и внедрения в локальную нормативную документацию;
- обеспечивать эффективное функционирование и непрерывное совершенствование системы управления производственной безопасностью, в том числе развивая культуру производственной безопасности в организации;
- привлекать работников к активному участию в деятельности по обеспечению требований производственной безопасности, созданию здоровых и безопасных условий труда;
- предусматривать необходимые организационные, финансовые, человеческие и материально-технические ресурсы для реализации Политики в области охраны труда;
- осуществлять контроль по подготовке рабочего места, средств индивидуальной защиты, проводить проверку исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации и других устройств, вентиляции, местного освещения;
- применять оборудование, приборы, механизмы, используемые при выполнении работ с повышенной опасностью;
- проверять исправность оборудования, пусковых приборов, инструмента и приспособлений, и других средств защиты;

- решать задачи в области предупреждения угрозы вреда от производственной или иной деятельности, в том числе для принятия управленческих решений;

- использовать и применять средства индивидуальной защиты.

Категории работников, освоивших программу, должны **владеть**:

- безопасными методами и приемами выполнения работ повышенной опасности;

- методами ношения и применения средств индивидуальной защиты.

Категории работников, освоивших программу, должны **обладать профессиональными компетенциями, включающими в себя способность**:

- решать задачи по обеспечению безопасного производства работ в области профессиональной деятельности;

- анализировать состояние условий охраны труда в организации;

- мотивировать (выстраивать систему мотивации) к безопасному выполнению работ.

Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ повышенной опасности, к которым предъявляются дополнительные требования в соответствии с нормативными правовыми актами, содержащими государственные нормативные требования охраны труда, при выполнении при выполнении электросварочных и газосварочных работ подлежат работники:

- работники, непосредственно выполняющие работы повышенной опасности – газоопасные работы;

- лица, ответственные за организацию, выполнение и контроль работ повышенной опасности – газоопасные работы;

- председатель (заместители председателя) и члены комиссий (специализированной, единой) по проверке знания требований охраны труда;

- работники, определяемые работодателем с учетом среднесписочной численности и категории риска организации;

- лица, проводящие инструктаж по охране труда и обучение требованиям охраны труда;

- работодатель (руководитель организации), заместители руководителя организации, руководители филиалов и их заместители, на которых приказом работодателя возложены обязанности по охране труда (в случае ответственности за организацию работ);

- руководители структурных подразделений организации и их заместители, руководители структурных подразделений филиала и их заместители (в случае ответственности за организацию работ).

1.3. Направление программы обучения.

Основной задачей программы является ознакомить работников Общества с требованиями охраны труда, определенными в законодательстве, довести обязанности работодателя и работников в области охраны труда, научить действиям при несчастных случаях и их предупреждение.

1.4. Количество часов на освоение программы

Максимальная нагрузка обучающегося – 8 часов.

Теоретические занятия проводятся в виде лекций с последующим опросом пройденного материала.

2. Структура и содержание теоретического обучения.

Тематический план.

Номер	Тема	Количество часов	
		Теория	Практика
1.	Законодательство в области организации безопасного производства работ с повышенной опасностью. Электрогазосварочные работы.	1	-
2	Производство электрогазосварочных работ	2	-
3	Требования безопасности при выполнении электрогазосварочных работ	1	1
4	Безопасные методы и приемы выполнения электрогазосварочных работ	2	1
5	Итоговая аттестация	0,5	
Количество часов теоретической и практической частей:		6	2
ВСЕГО		8	

Тема №1. Законодательство в области организации безопасного производства работ с повышенной опасностью. Электрогазосварочные работы – 1 час

Распространение правил на работников, выполняющих электросварочные и газосварочные работы, использующих в закрытых помещениях или на открытом воздухе стационарные, переносные и передвижные электросварочные и газосварочные установки, предназначенные для выполнения технологических процессов сварки. Что относится к электрогазосварочным работам.

Тема №2. Производство электрогазосварочных работ – 2 часа

Требования охраны труда, предъявляемые к производственным помещениям (производственным площадкам). Организация электрогазосварочных работ. Требования охраны труда к организации рабочих мест.

Тема №3. Требования безопасности при выполнении электрогазосварочных работ – 2 часа

Требования охраны труда при осуществлении технологических процессов.

Требования охраны труда при эксплуатации оборудования и инструмента. Условия немедленного прекращения работ в случае опасности. Требования охраны труда при хранении и транспортировке исходных материалов, заготовок, полуфабрикатов, готовой продукции и отходов производства.

Практическое занятие.

Выбор инструмента и средств индивидуальной защиты.

Приведение в готовность инструмента и средства индивидуальной защиты.

Тема №4. Безопасные методы и приемы выполнения электрогазосварочных работ – 3 часа

Требования охраны труда при выполнении ручной дуговой сварки. Требования охраны труда при выполнении работ по газовой сварке и газовой резке.

Практическое занятие.

Выполнении ручной дуговой сварки. Выполнении работ по газовой сварке и газовой резке.

3. Формы аттестации

Проверка знаний требований охраны труда проводится в форме тестирования/ собеседования, позволяющей оценить уровень теоретической и практической подготовки.

Результаты проверки знаний требований охраны труда оформляются протоколом проверки знаний требований охраны труда.

Оценка результата проверки знаний требований охраны труда - «удовлетворительно/неудовлетворительно».

Обучение проводится не реже одного раза в год.

Литература.

1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 №197-ФЗ.
2. Постановление Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»
3. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 октября 2021г. №766н «Об утверждении правил обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами».

4. Приказ Минтруда России от 11.12.2020 N 884н «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ».

Интернет ресурсы.

1. <http://10.190.6.176:8001/> - программно-технический комплекс «Олимпокс»

Список вопросов для проверки знаний по охране труда по безопасным методам и приемам выполнения работ повышенной опасности, к которым предъявляются дополнительные требования в соответствии с нормативными правовыми актами, содержащими государственные нормативные требования охраны труда, при выполнении электросварочных и газосварочных работ:

1. Каково минимально допустимое расстояние до проходов, отделяющих место сварки от стен, подъездных путей, других участков?
2. Что необходимо устанавливать на стационарном рабочем месте электросварщика при работе в положении сидя?
3. Что должно устанавливаться на стационарном рабочем месте электросварщика для уменьшения статической нагрузки на руки?
4. Что следует сделать, если существует опасность воздействия на работников открытой электрической дуги, но отсутствует возможность установить несгораемые экраны?
5. Какой должна быть минимальная высота несгораемого экрана (ширмы, щита), отделяющего нестационарные рабочие места электросварщиков от смежных рабочих мест и проходов?
6. В каком случае при сварке на открытом воздухе следует устанавливать несгораемые защитные экраны?
7. В каком случае при сварке на открытом воздухе необходимо устанавливать несгораемые защитные экраны?
8. Что необходимо сделать при подготовке к выполнению электросварочных работ на открытом воздухе для защиты сварочных постов и установок от прямых солнечных лучей и осадков?
9. Чем следует обеспечить работников, выполняющих электросварочные работы в помещениях, в которых существует риск поражения электрической дугой?
10. Что должен использовать работник, выполняющий ручную дуговую сварку, при невозможности ведения работы на стационарных постах?
11. Какие средства индивидуальной защиты (СИЗ) разрешается применять при ручной дуговой сварке?
12. Какой документ дает работнику право приступить к выполнению электросварочных работ повышенной опасности?
13. Какие электросварочные работы относятся к работам повышенной опасности, на производство которых выдается наряд-допуск?
14. Какие электросварочные работы повышенной опасности разрешается проводить без оформления наряда-допуска?
15. Каким способом запрещается соединять сварочные кабели (с последующей изоляцией мест соединения) при наращивании длины?
16. Что запрещается использовать в качестве обратного провода электросварки?
17. Что из перечисленного запрещается использовать в качестве обратного провода электросварки?
18. С чем должен быть соединен заземляющий болт корпуса сварочного трансформатора?

19. Что следует сделать с металлическими частями электросварочного оборудования, свариваемыми изделиями и конструкциями на все время сварки?

20. На какую ширину от места сварки необходимо предварительно зачистить от антикоррозийного грунта, содержащего вредные вещества, поверхности свариваемых и наплавляемых заготовок и деталей?

21. При какой максимальной температуре разрешается протирать кромки нагретых изделий растворителями при обезжиривании свариваемых поверхностей?

22. Где следует промывать детали пожароопасными органическими растворителями при обезжиривании вручную?

23. Чем запрещается обезжиривать свариваемые поверхности?

24. Что из перечисленного запрещается применять для обезжиривания свариваемых поверхностей?

25. При каком из перечисленных условий разрешается производить ручную дуговую сварку емкостей из-под горючих и легковоспламеняющихся жидкостей, а также из-под горючих и взрывоопасных газов?

26. При каком из перечисленных условий разрешается проводить ручную дуговую сварку емкостей из-под горючих и легковоспламеняющихся жидкостей, а также из-под горючих и взрывоопасных газов?

27. Какие конструкции, аппараты и коммуникации разрешается сваривать при выполнении ручной дуговой сварки?

28. Что из перечисленного запрещается делать при выполнении ручной дуговой сварки?

29. С какой периодичностью необходимо проверять наличие масла в маслораспределителе машины контактной сварки?

30. С какой периодичностью следует выполнять полную очистку сварочного контура машины контактной сварки от грата, брызг расплавленного металла, окалины, окислов?

31. Что должен сделать работник, выполняющий электросварочные работы, при перерыве в работе машины контактной сварки?

32. Что следует сделать при ремонте, осмотре, смене и зачистке электродов на машине контактной сварки?

33. Что следует сделать при ремонте, осмотре, смене и зачистке электродов на машине контактной сварки?

34. При каком условии во время выполнения электросварочных работ с предварительным нагревом изделий на участках электросварочных поточно-механизированных линий допускается работа 2 сварщиков в 1 кабине?

35. Что следует сделать в случае, если невозможно выдержать положенное расстояние от участков электросварочных поточно-механизированных линий до проходов, отделяющих соседние участки, стены, подъездные пути?

36. В каком случае при проведении сварки под флюсом допускается убирать флюс вручную?

37. На каком максимальном расстоянии от зоны дуги разрешается размещать отсосы, которыми оснащаются сварочные установки стационарных постов сварки под флюсом?

38. При каком максимальном напряжении электрической цепи (для переменного тока) разрешается подключать электродвигатель для подачи сварочной проволоки в пистолет-горелку сварочных полуавтоматов при сварке в инертных газах?

39. При каком максимальном напряжении электрической цепи (для постоянного тока) разрешается подключать электродвигатель для подачи сварочной проволоки в пистолет-горелку сварочных полуавтоматов при сварке в инертных газах?

40. Каким должно быть минимальное остаточное давление в баллонах с газом, если иное не предусматривается техническими условиями на газ?

41. При каком максимальном напряжении электрической сети разрешается осуществлять питание подогревателя в редукторе на баллоне с углекислым газом?

42. При какой максимальной мощности электрической сети разрешается осуществлять питание подогревателя в редукторе на баллоне с углекислым газом?

43. Какова максимально допустимая температура воздуха в помещении, где установлены контейнеры со сжиженным углекислым газом и газовые рампы?

44. Сколько баллонов разрешается размещать на площадке подачи углекислого газа?

45. Каким должно быть максимальное напряжение светильников, применяемых при ведении электросварочных работ внутри металлических емкостей?

46. В чем должен убедиться работник при спуске в закрытые емкости через люки?

47. Каково минимально допустимое расстояние от сварочных проводов до горячих трубопроводов и баллонов (трубопроводов) с кислородом?

48. Каково минимально допустимое расстояние от сварочных проводов до баллонов с горючими газами (ацетиленом)?

49. На каком минимальном расстоянии от отдельных баллонов с кислородом и горючими газами допускается проводить электросварочные работы?

50. На каком минимальном расстоянии от групп баллонов, предназначенных для проведения газопламенных работ, должны проводиться электросварочные работы?

51. На каком минимальном расстоянии от места размещения ацетиленового генератора должны проводиться электросварочные работы?

52. На каком минимальном расстоянии от мест хранения известкового ила должны проводиться электросварочные работы?

53. На каком минимальном расстоянии (по горизонтали) от газопроводов горючих газов должны проводиться ручные работы с применением открытого огня?

54. На каком минимальном расстоянии (по горизонтали) от газопроводов горючих газов должны проводиться механизированные работы с применением открытого огня?

55. Что следует сделать в случае возникновения при ведении электросварочных работ вредных и (или) опасных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском?

56. Что следует сделать при обнаружении на машине контактной сварки неисправности электропроводов и ненормальной работы электроаппаратуры (реле времени, электроклапанов, пусковых приборов)?

57. Что следует сделать в случае прекращения подачи электроэнергии на машину контактной сварки?

58. Какова максимальная температура воды, используемой для отогревания замерзшего редуктора на баллоне с углекислым газом?

59. Что необходимо сделать, если при проведении электросварочных работ начался дождь, а навесы отсутствуют?

60. Что следует сделать в случае прилипания электродов при выполнении контактной сварки?

61. Чем должны быть оснащены все электросварочные установки с источником переменного и постоянного тока при сварке в особо опасных условиях?

62. Определите наиболее безопасное место расположения понижающего трансформатора для переносного электрического светильника.

63. Укажите, в каком случае электросварочные работы могут быть разрешены, если в этом же помещении на верстаке проводятся слесарные работы.

64. Укажите, в каком случае разрешается приводить электросварочные работы в емкости.

65. Укажите, что в первую очередь необходимо сделать перед началом электросварочных работ на строительных лесах.

66. Укажите, что следует сделать при возникновении задымления сварочного аппарата во время выполнения электросварочных работ.

67. Укажите, что должен узнать сварщик у исполнителя подготовительных работ перед проведением электросварочных работ на трубопроводе.

68. Укажите, что необходимо сделать для безопасного проведения электросварочных работ.

Заместитель начальника
учебно-методического центра

В.Л. Божко

Начальник учебно-методического центра

З.У. Гукетлов

Согласовано:

Председатель первичной
профсоюзной организации

АО «Газпром газораспределение Краснодар»

Дмитриева Е.Ю.